

La Naturaleza es nuestra fábrica
CR: Colchón Radicular, nueva tecnología sustentable

ROOTman

La naturaleza es nuestra fábrica

✓ **INFORMACIÓN TÉCNICA**

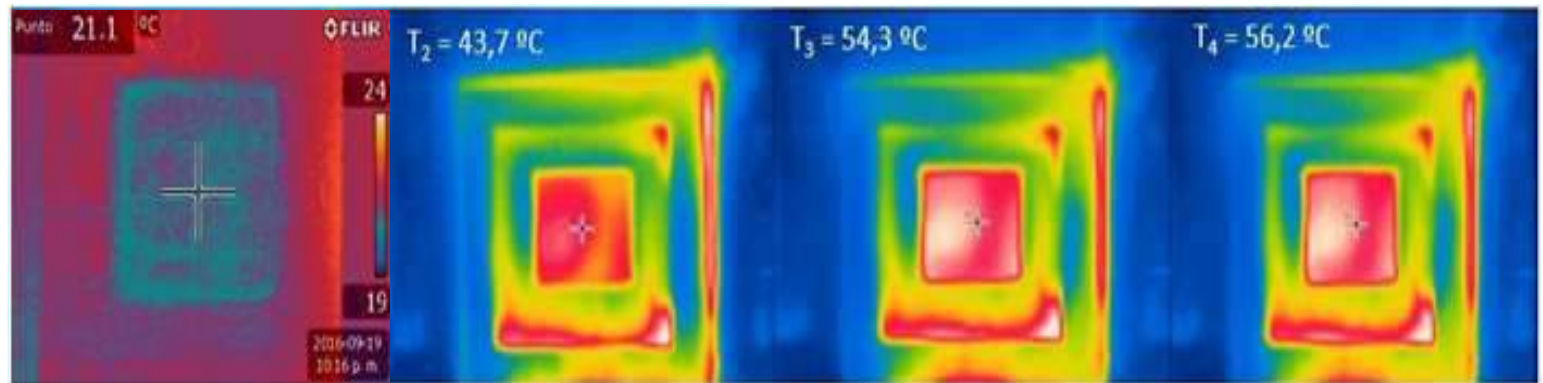
MATERIAL 100% NATURAL Y SUSTENATBLE DE ALTO DESEMPEÑO

- ✓ Coeficiente de aislación térmica, $\lambda = 0,036 \text{ W/mK}$
- ✓ Capacidad de aislación sonora, $\alpha \text{ max.} = 0,63 \text{ (2000 Hz)}$
- ✓ Resistencia al fuego $> 60 \text{ min}$ de exposición a la llama

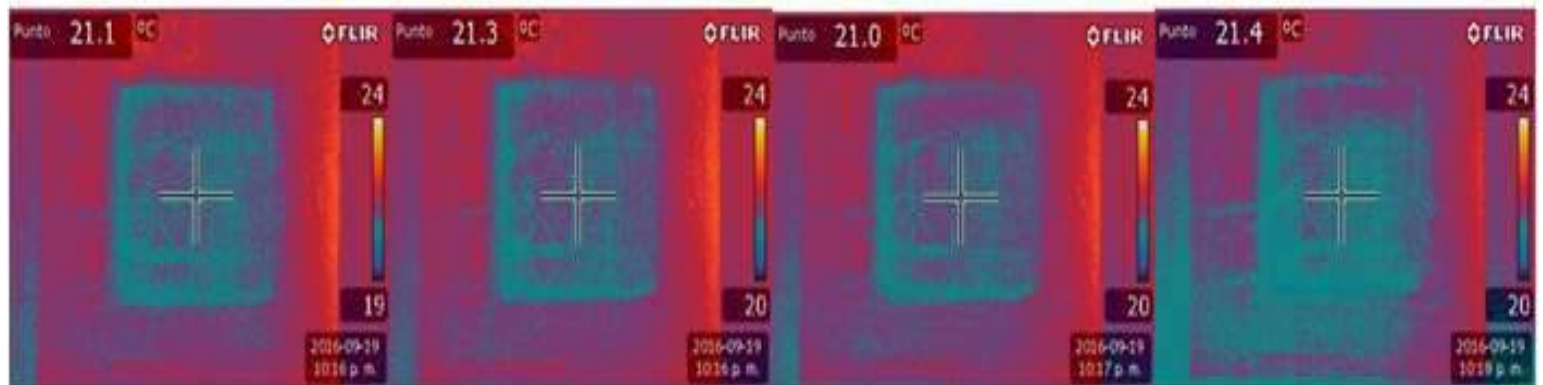
ALL IN ONE

Ensayos Termográficos

**Panel
SIP STD
Aumento de
35 °C**



**Panel
SIP Rootman
Aumento de
0,3 °C**



- Paneles expuestos a fuente de calor de 70 °C
- El panel tipo SIP CR de Rootman aumenta 0,3 °C vs los 35 °C que aumenta el panel SIP STD

Termografía Frontis

Temperatura exterior : 29,5 °C

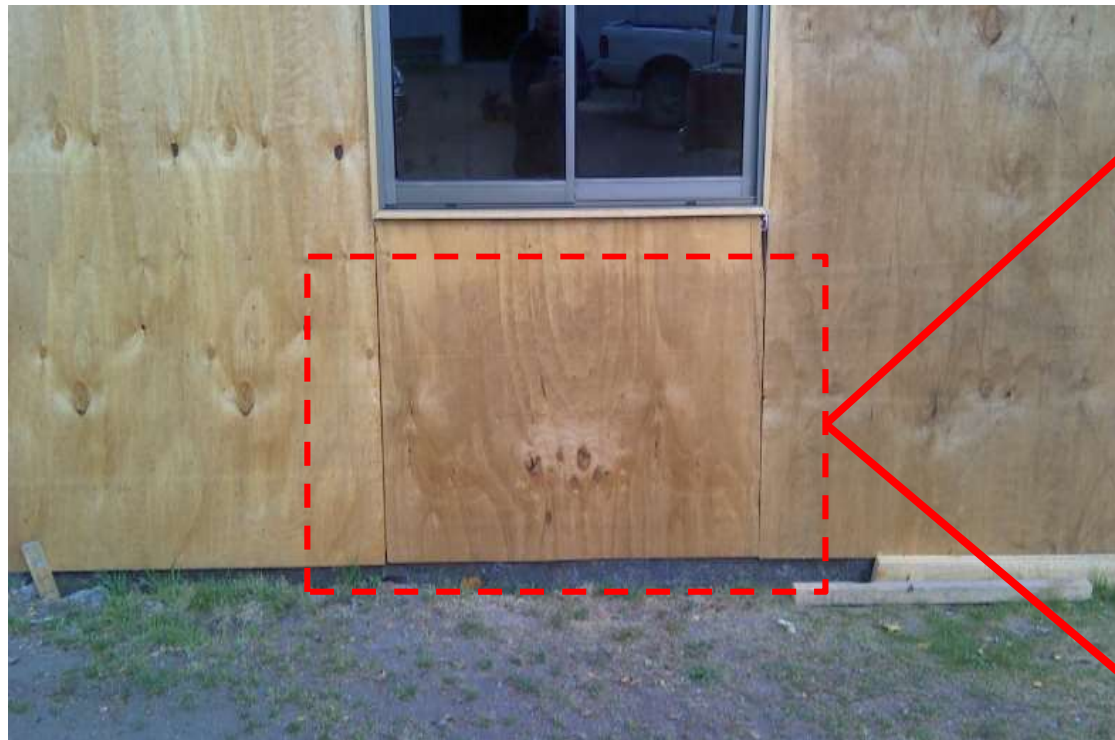


Temperatura Interior : 17 °C

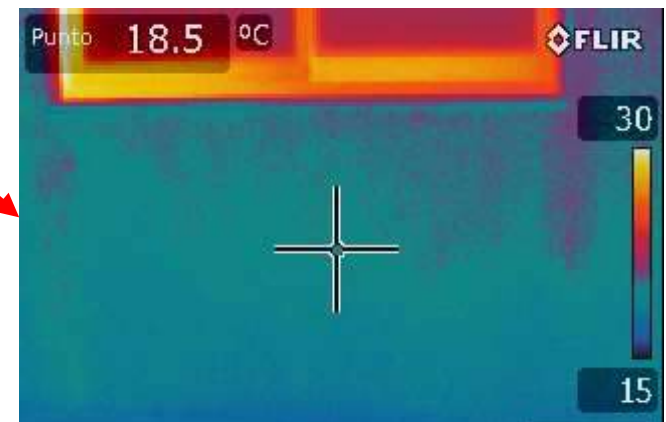


Termografía Laterales

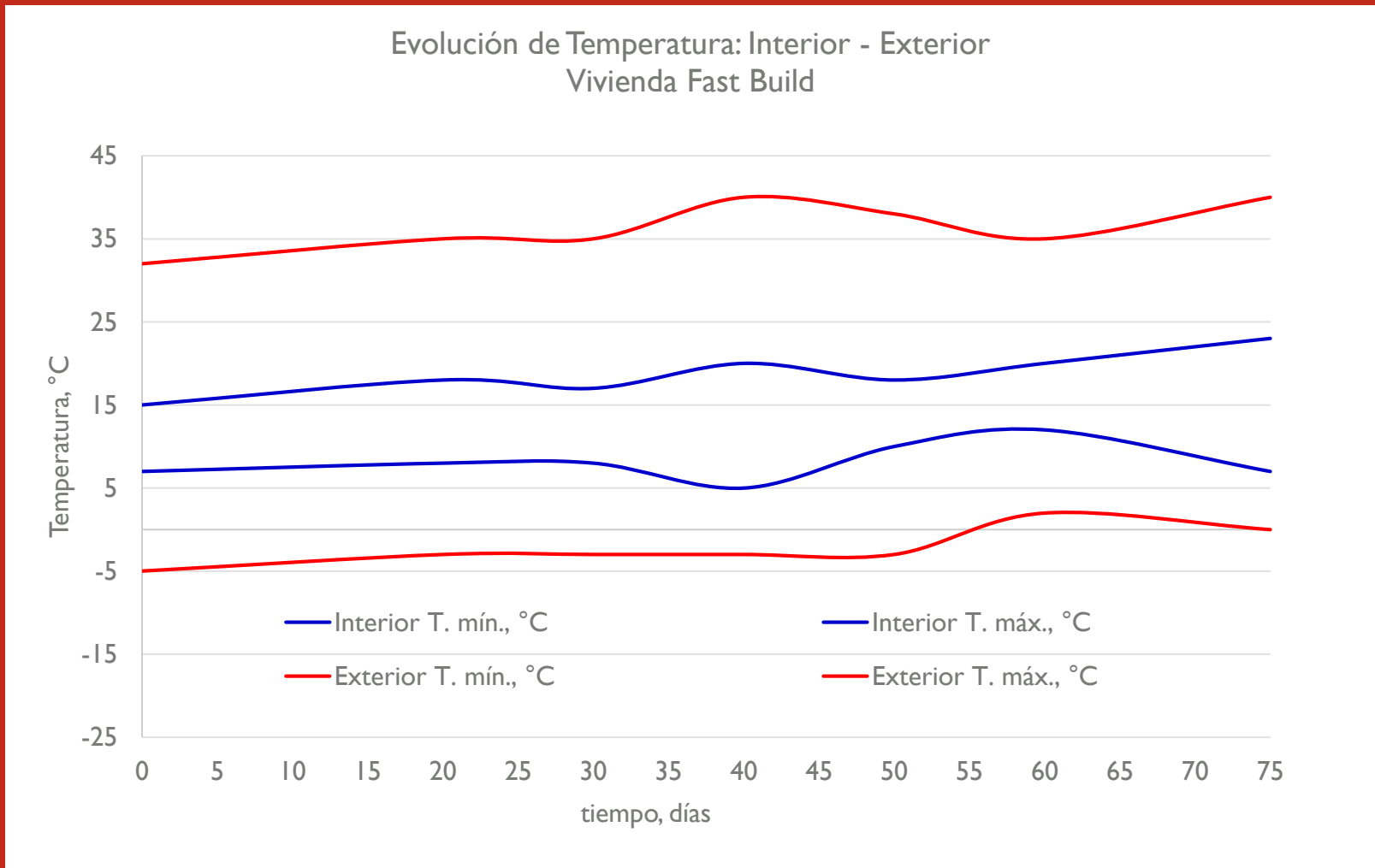
Temperatura exterior : 33,4 °C



Temperatura exterior : 18,5 °C



Seguimiento y control de temperatura por 75 días





PRUEBA DE RESISTENCIA AL FUEGO DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS TÉCNICOS DE LOS ÁNGELES

**Ensayo de combustión y resistencia al fuego de prototipo
con paneles tipo SIP**

EcoSIP vs SIP tradicional



Ensayos comparativo de resistencia al fuego Panel SIP STD vs Eco Panel Rootman



t = 0 min



t = 5 min



t = 15 min



t = 20 min



t > 50 min



t > 60 min

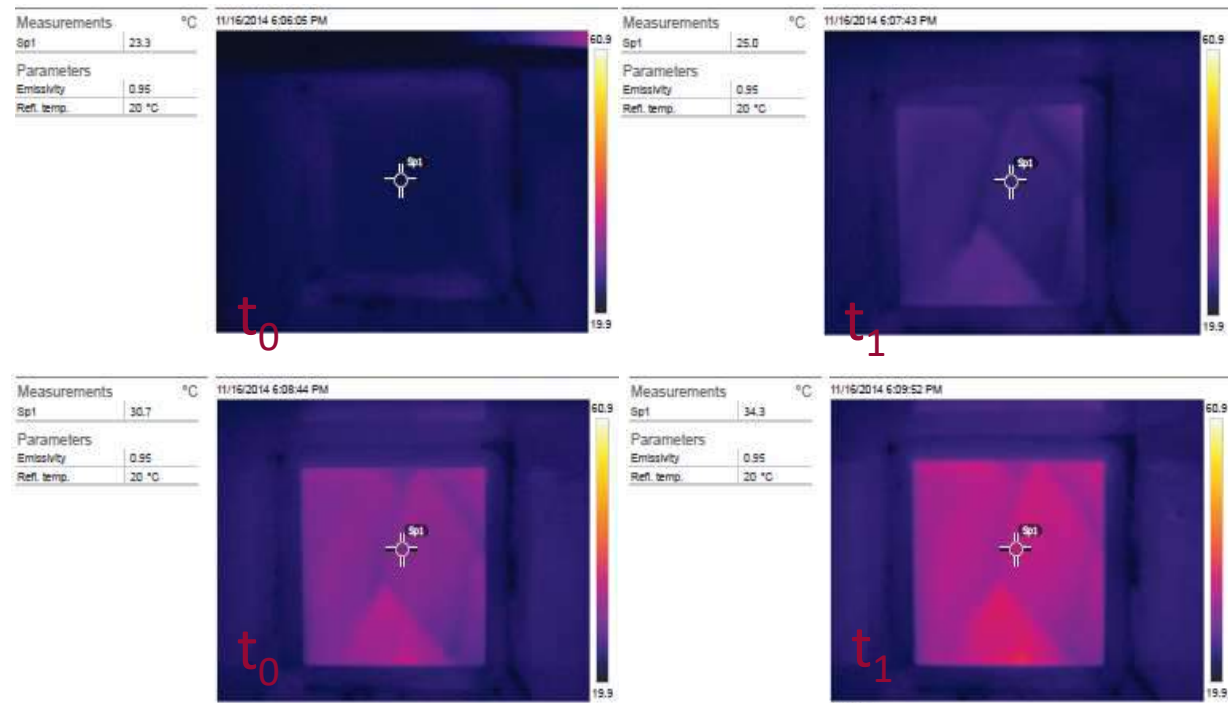
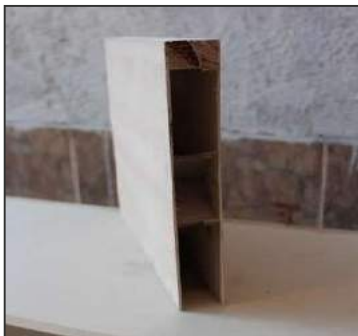
- El CR de Rootman resiste más de 60 min al fuego

ALMA EN PUERTAS DE USO EXTERIOR

Interior de puertas con CR



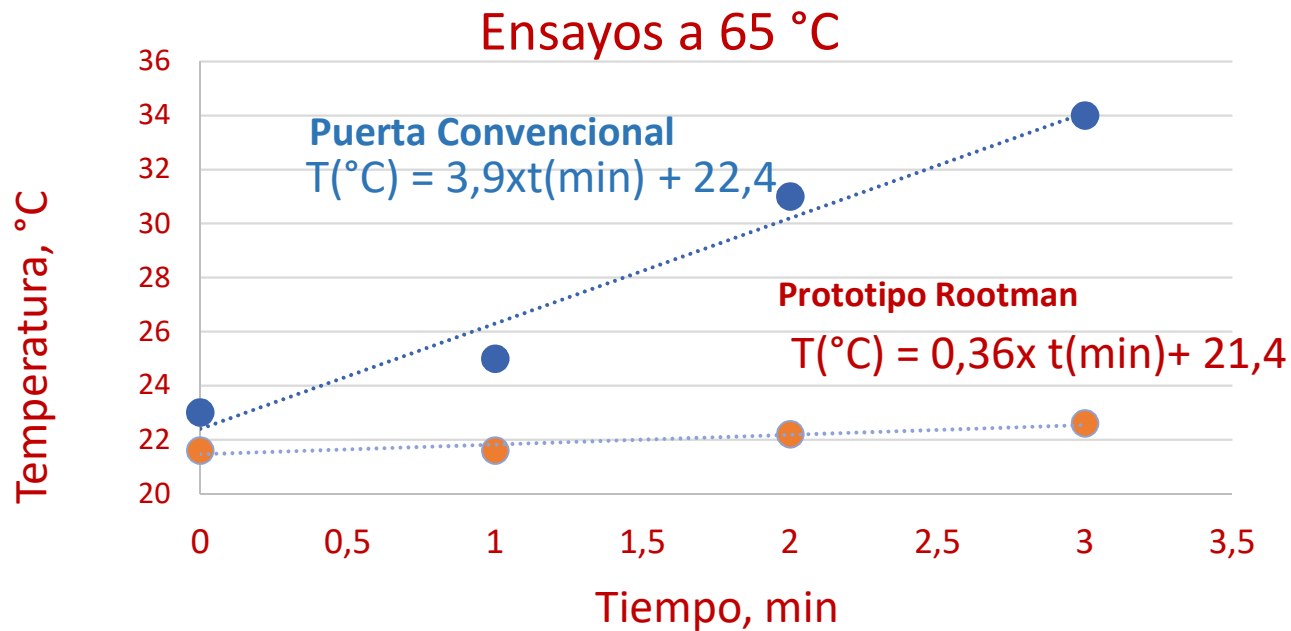
Ensayo Termográfico comparativos: Puerta Convencional Uso exterior vs Puerta con alma de CR



Cara posterior sometido a 65 °C x 3 min

- ▶ La utilización de CR como interior de puertas entrega un alta aislación térmica

Evolución de temperatura en ambos productos Puerta Convencional vs Prototipo Rootman



El prototipo PuroVerde muestra mejor desempeño como aislante térmico que la puerta convencional
Prototipo PuroVerde transmite a una tasa @ 10 veces menor que una puerta convencional